

REDUTOR E MOTOREDUTOR A ENGENAGENS HELICOIDAI TIPO PENDULAR

CAPACIDADES A 1750 RPM NA ENTRADA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|----|------|------|----|----|----|----|------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REDUÇÃO | 9 | 10 | 11,2 | 12,5 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22,5 | 25 | 31,5 | 35,5 | 40 | 45 | 50 | 56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 125 | 140 | 160 | 180 |
|---------|---|----|------|------|----|----|----|----|------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| P20-2 | | | | | | | | | | | | | P20-3 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|
| REDUÇÃO EFETIVA | 9,1 | 9,8 | 11,3 | 12,2 | 14,4 | 15,7 | 18,5 | 20,4 | 22,9 | 25,4 | 34,0 | 36,1 | 41,1 | 47,1 | 50,6 | 53,8 | 61,2 | 70,1 | 75,3 | 85,7 | 100,8 | 110 | 120,6 | 132,9 | 149,3 | 176,5 |
| POTÊNCIA (CV) | 62 | 58 | 51 | 48 | 44 | 41 | 38 | 33 | 30 | 27 | 25 | 23 | 20 | 18 | 16 | 15 | 13 | 11 | 10 | 9 | 7,5 | 7 | 6 | 5,5 | 5 | 4 |
| TORQUE Kgfm | 221 | 223 | 226 | 230 | 249 | 253 | 276 | 264 | 270 | 269 | 327 | 319 | 316 | 326 | 311 | 310 | 306 | 297 | 290 | 297 | 291 | 296 | 278 | 281 | 287 | 272 |

| P22-2 | | | | | | | | | | | | | P22-3 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| REDUÇÃO EFETIVA | 9,3 | 10,6 | 11,3 | 12,9 | 14,9 | 16,1 | 18,9 | 20,7 | 23,9 | 25,8 | 34,9 | 37,1 | 42,2 | 48,3 | 50,9 | 54,2 | 61,6 | 70,6 | 75,8 | 86,3 | 101,5 | 110,7 | 121,4 | 133,8 | 150,3 | 177,6 |
| POTÊNCIA (CV) | 115 | 100 | 92 | 87 | 80 | 70 | 65 | 59 | 50 | 46 | 43 | 40 | 34 | 30 | 29 | 26,5 | 23 | 20 | 18,5 | 16 | 14 | 12,5 | 11 | 10 | 9 | 8 |
| TORQUE Kgfm | 420 | 416 | 408 | 441 | 468 | 442 | 482 | 480 | 469 | 466 | 577 | 570 | 552 | 557 | 567 | 552 | 545 | 543 | 539 | 531 | 546 | 532 | 513 | 514 | 520 | 546 |

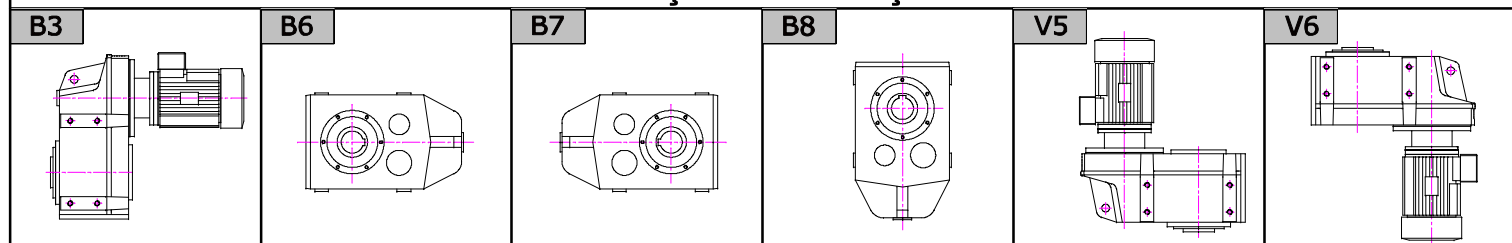
| P25-2 | | | | | | | | | | | | | P25-3 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| REDUÇÃO EFETIVA | 9,1 | 10,2 | 11,5 | 12,2 | 13,8 | 15,8 | 18 | 20,2 | 23,1 | 24,7 | 32,6 | 35 | 40,6 | 43,7 | 51,5 | 55,3 | 64,2 | 69 | 78,3 | 89,5 | 103,4 | 111,6 | 131,6 | 143,9 | 158,3 | 172,3 |
| POTÊNCIA (CV) | 210 | 201 | 195 | 176 | 150 | 140 | 131 | 112 | 95 | 86 | 90 | 82 | 70 | 66 | 59 | 53 | 49 | 44 | 38 | 34 | 30 | 27 | 23 | 21 | 17 | 15 |
| TORQUE Kgfm | 758 | 814 | 890 | 852 | 821 | 878 | 936 | 898 | 871 | 843 | 1140 | 1115 | 1105 | 1121 | 1181 | 1139 | 1223 | 1180 | 1157 | 1183 | 1206 | 1171 | 1177 | 1175 | 1046 | 1005 |

| P28-2 | | | | | | | | | | | | | P28-3 | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| REDUÇÃO EFETIVA | 9,4 | 10,5 | 11,8 | 13,3 | 14,2 | 16,3 | 18,8 | 20,3 | 23,7 | 25,2 | 34,2 | 36,7 | 42,5 | 45,8 | 51,8 | 55,6 | 64,5 | 69,4 | 78,7 | 90 | 103,9 | 112,2 | 132,3 | 144,7 | 159,1 | 173,1 |
| POTÊNCIA (CV) | 273 | 268 | 251 | 240 | 229 | 215 | 195 | 189 | 175 | 168 | 140 | 120 | 109 | 95 | 80 | 73 | 64 | 58 | 50 | 45 | 40 | 36 | 30 | 27 | 24 | 21 |
| TORQUE Kgfm | 1018 | 1117 | 1175 | 1267 | 1291 | 1391 | 1455 | 1523 | 1646 | 1694 | 1861 | 1712 | 1801 | 1692 | 1611 | 1578 | 1605 | 1565 | 1530 | 1574 | 1616 | 1570 | 1543 | 1519 | 1484 | 1413 |

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----|------|------|-----|------|-----|-----|
| FATOR DE VELOCIDADE FV <small>(POT. EQUIVALENTE = POT. TABELA x FV)</small> | rpm | 1500 | 1200 | 900 | 600 | 300 | 100 |
| | FV | 0,87 | 0,71 | 0,6 | 0,43 | 0,2 | 0,1 |

FORMAS CONSTRUTIVAS

FIXAÇÃO NA CARÇAÇA



FIXAÇÃO POR BASE

