

REDUTORES DE VELOCIDADE A ROSCA SEM FIM

CAPACIDADES A 1750 RPM NA ENTRADA

M R C	REDUÇÃO EFETIVA										
	—	9,33	14,50	19,00	24,00	30,00	38,00	48,00	55,00	—	—
R0	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	0,20	0,16	0,14	0,13	0,13	0,11	0,10	0,08	—	—
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	0,15	0,11	0,09	0,08	0,07	0,05	0,04	0,03	—	—
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	0,58	0,65	0,70	0,79	0,86	0,78	0,79	0,65	—	—
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
R2	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	0,55	0,43	0,37	0,35	0,29	0,23	0,20	0,18	0,14	0,12
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	0,44	0,327	0,255	0,227	0,174	0,124	0,10	0,081	0,056	0,053
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	1,20	1,40	1,56	1,72	1,71	1,52	1,55	1,59	1,37	1,52
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	117	140	159	171	181	182	182	182	182	182
R3	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	1,70	1,50	1,20	1,00	1,00	0,75	0,50	0,50	0,33	0,26
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	1,377	1,125	0,84	0,67	0,61	0,45	0,24	0,23	0,132	0,096
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	6,19	6,90	6,53	7,12	7,48	6,99	5,11	5,83	4,32	3,93
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	192	215	245	272	286	316	358	379	380	381
R4	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	3,00	2,50	2,10	2,00	1,50	1,10	1,00	0,75	0,52	0,41
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	2,46	1,90	1,47	1,40	0,93	0,65	0,54	0,36	0,23	0,14
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	11,07	11,66	12,63	13,75	11,79	11,17	10,61	9,42	7,34	5,27
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	263	304	341	365	404	449	478	543	545	548
R5	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	4,40	3,60	3,00	2,30	2,10	2,00	1,50	1,00	0,75	0,67
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	3,70	2,81	2,19	1,66	1,36	1,24	0,85	0,52	0,34	0,32
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	15,64	16,10	17,48	16,30	16,14	19,79	16,70	12,77	11,41	13,14
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	420	484	547	590	643	700	750	760	850	1033
R6	POTÊNCIA ENTRADA (CV)	9,00	7,00	6,00	5,50	4,50	4,00	3,40	2,70	2,00	1,50
	POTÊNCIA SAÍDA (CV)	7,65	5,60	4,50	3,98	2,84	2,60	1,97	1,48	1,13	0,83
	MOM. TORÇÃO SAÍDA (kgfm)	34,44	34,37	36,83	39,09	36,03	43,62	38,69	35,13	32,86	28,50
	CARGA RADIAL SAÍDA (kgf)	420	500	550	590	660	700	750	760	850	1030

OBS: (CARGA RADIAL ATUANTE NO CENTRO DA PONTA DE EIXO)

FATOR DE VELOCIDADE FV (POT. EQUIVALENTE = POT. TABELA x FV)		rpm	1500	1200	900	600	300	100
		FV	0,87	0,71	0,60	0,43	0,20	0,10

M O T O R E D U T O R	TIPO	CARCAÇA	LM	K	FLANGE ①	AC	PC	SC	FLANGE A	AF	PF	SF	Kg ②
	MRC	56	158	32	C-080-C	45	80	5,5	—	—	—	—	—
MR0	56	158	46	C-080-0	54	80	5,5	—	—	—	—	—	4,9
	63	176		C-090-0	55	90	5,5	—	—	—	—	—	6,4
MR2	56	158	55	C-080-2	61	80	5,5	—	—	—	—	—	5,5
	63	176		C-090-2	63	90	5,5	—	—	—	—	—	7,0
MR3	71	211	66	C-105-2	64	105	6,5	—	—	—	—	—	8,2
	63	176		C-090-3	75	90	5,5	—	—	—	—	—	9,4
MR4	71	211	77	C-105-3	81	105	6,5	—	—	—	—	—	10,5
	80	234		C-120-3	89	120	6,5	—	—	—	—	—	13,9
MR5	71	211	97	C-105-4	84	105	6,5	—	—	—	—	—	13,0
	80	234		C-120-4	89	120	6,5	—	—	—	—	—	16,8
MR6	71	211	112	C-105-5	105	105	6,5	—	—	—	—	—	18,7
	80	234		C-120-5	105	120	6,5	—	—	—	—	—	22,0
MR6	90	276	112	C-140-5	117	140	8,5	—	—	—	—	—	26,7
	80	234		C-120-6	121	120	6,5	A-165-6	126	200	12,0	34,2	
	100/112	328		C-160-6	130	160	8,5	A-215-6	146	250	15,0	60,5	

① FLANGE C-DIN 42677

FLANGE TIPO A COMPACTO

② PESO APROXIMADO COM MOTOR E SEM ACESSÓRIOS

CLASSIFICAÇÃO DE CARGAS CONFORME AGMA			
TIPOS DE APLICAÇÃO	TEMPO	CLASSE	F S
SEM CHOQUES/POUCAS PARTIDAS	10 HORAS DIA	I	1,0
VIBRAÇÕES	10 HORAS DIA	II	1,5
SEM CHOQUES/POUCAS PARTIDAS	24 HORAS DIA	II	1,5
CHOQUES FORTES/MUITAS PARTIDAS	10 HORAS DIA	III	2,0
VIBRAÇÕES	24 HORAS DIA	III	2,0

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS
- CARCAÇAS EM ALUMÍNIO INJETADO
- LUBRIFICAÇÃO PERMANENTE
- COROAS EM LIGA DE BRONZE CENTRIFUGADO *
- FLANCOS DAS ROSCAS SEM FINS TEMPERADOS E RETIFICADOS *
* P/ OS TAMANHOS R0 AO R6